

Technology of packaging systems



Haubenschrumpfer AT53



...so wird's packend!

OMS International Packaging Solution GmbH

Lußhardtstr.4 · 76689 Karlsdorf-Neuthard · Tel. 07251-9377660 · Fax 07251-9377661 · www.oms-ips.com

Manufacturers of Packaging Systems

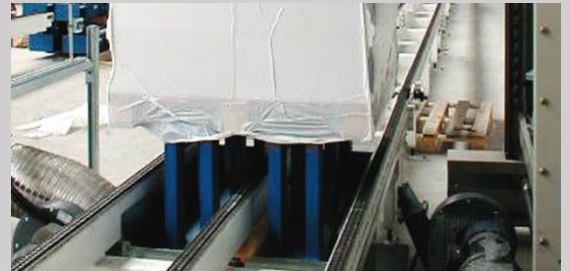
Haubenschrimpfautomat AT 53



Zwei Maschinen in einer: Der Haubenschrimpfautomat Modell AT53 ist eine Kombination aus Haubenüberzieher und Schrumpfrahenen.

Bei dem Modell AT 53 werden mit einem patentierten System in einer einzigen Bedienposition und mit wenig Platzaufwand das Öffnen und Positionieren der Hauben aus einem Seitenfaltenschlauch vorbereitet. Diese werden dann mit dem neuen, patentierten, ringförmigen Heißluftgenerator geschrumpft.

Ersparnis: das untere Ende der Haube wird – gespannt durch vier Spreizer – an Produktboden befördert. Dadurch werden die **Maße des Faltenschlauches besser ausgenutzt**, was auch eine Ersparnis des Materials zur Folge hat.



Ergonomie: Die neue Ausführung der Gruppe des Rollenhalters ermöglicht das Entnehmen der Folienrollenhalterung aus der Maschine und erleichtert, sichert und beschleunigt das Laden und das Einführen der Folienrollen über die entsprechenden Führungen.

Eingeblasene Warmluft:

Die neue Ausführung der Linearen Gasbrenner (durch OMS patentiert), die Warmluft ohne Flammen erzeugen, können sowohl mit Erdgas als auch mit Propangas betrieben werden. (Zulassung Nummer DG 2217 BL 0557 von Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfachs e.V. mit Gültigkeit in der ganzen EU)

Ersparnis: Die perfekte Abstimmung der vier Brenner gestattet ein gleichmäßiges und faltenloses Schrumpfverhalten auch bei der Verwendung von sehr dünner Folie und das Einschalten der Flamme, ausschließlich beim Schrumpfvorgang, bewirkt eine beachtliche Energieersparnis im Gegensatz zu den herkömmlichen Ofenkammern



Sicherheit: Die besondere Verteilung der Luft innerhalb des Brenners gewährleistet eine vollkommene Verbrennung und vermeidet den Austritt von unverbrannten Gasen in die Umgebung. Bei nicht vorhandener Flamme unterbricht der Flammendetektor die Gaszufuhr.

Während dem Absenken des Rahmens wird fortwährend über eine Konturenkontrolle geprüft, dass sich keine Hindernisse um das Packstück befinden, ansonsten wird der Rahmen sofort gestoppt.

Einfach und Produktiv...

Im Rahmen der Projektierung des AT53 für unterschiedlichste Anwendungen am Markt wurde auch eine einfache Verbringung der Maschine zum Kunden berücksichtigt. Die Maschine AT53 wird als montierte Einheit geliefert, was den Transport erleichtert und eine anschließende, schnelle Montage ermöglicht.

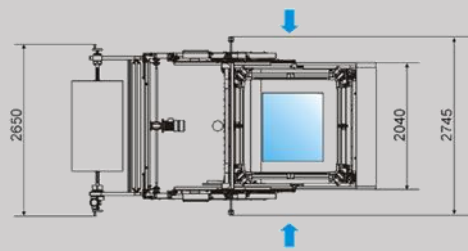
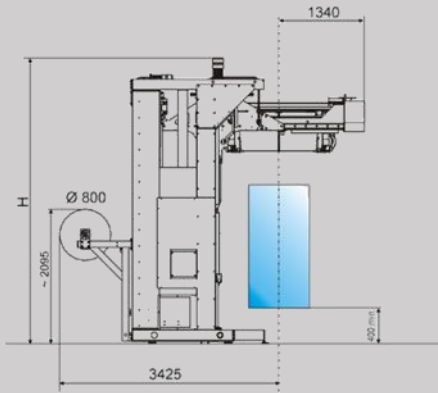


Durch die klare Linienführung des Maschinenrahmens des AT53 wird ein einfacher Zugang für alle erforderlichen Wartungsarbeiten ermöglicht. Die Maschine kann nahezu über jedes Fördersystem positioniert werden, OHNE DASS VERÄNDERUNGEN an den Förderern VORGENOMMEN WERDEN MÜSSEN.

Vorteile:

- **Anpassungsfähig:** Einfache Integration der Maschine über bestehende Förderstrecken.
- **Ladungsstabilität:** die Verpackung mit Schrumpfolienschlauch ist sehr solide und garantiert Kompaktheit und Stabilität auch bei in sich instabilen Produkten
- **Mechanische Öffnung des Folienschlauches:** mechanische Greifer öffnen jeden Schlauch unabhängig von statischer Aufladung. So wird kein Material verschwendet
- **Patentierter Heißluftgeneratoren:** effiziente Heißluftgeneratoren - betrieben mit Flüssiggas oder Erdgas betrieben - verteilen die Wärme gleichmäßig und konstant bei minimalen Gasverbrauch. So wird die optimale Folienschumpfung gewährleistet.
- **Einfacher Filmrollenwechsel:** Leichtes Einführen des Folienschlauch in die Folienklammern. Standardmäßig verfahrbarer Folienwagen bei zwei oder drei Folien.
- **Arbeitssicherheit:** Wechsel und Wartung des Folienschlauches auf Bodenniveau, keine Risiken durch Arbeiten in der Höhe
- **Optionale Ausstattung:** Schalttafel auf Sockel oder Tisch, angetriebene Förderanlagen, Zentriereinheit, Hebevorrichtung für Packstücke, Folien-Ende-Meldung, Druckmarkenleser Folie, Höhenleser Packstück, bis zu drei Folienrollen, Folienrollen bis max. 1000 mm

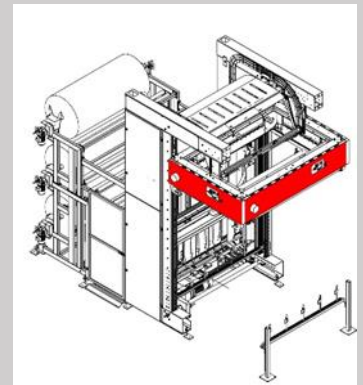
Abmessungen Standardmodell



H = veränderlich je nach Modell: 4500 mm; 5300 mm

Einsatz von zwei oder drei Folienrollen

Das Modell AT53 ist auch mit zwei oder drei Folienrollen in Linie für Schrumpffolie gleicher und/oder verschiedener Formate erhältlich. In diesem Fall ist die Gruppe der Folienführung auf einem verfahrbaren Wagen montiert, der automatisch für eine maximale FOLIENERSPARNIS die für das Produkt geeignete Folienrolle in Linie bringt.



Technische Daten:

- Leistung von bis zu 120 P/h
- Maximale Maße der Produkte W=1600 mm x L=1600 mm x H nach Anforderung
- Folientyp Polyethylen, Schrumpffolie
- Folienstärke: 60/200 Mikron, Rollendurchmesser 700 mm
- Maximalgewicht der Rolle 330 kg
- Erforderlicher Luftdruck 5,5 – 7 bar, ca 100 NL/Zyklus
- Luftanschluss min. ¾"
- Gasverbrauch 0.15 Nm³ pro Zyklus
- Versorgungsspannung 400 V (+/- 10%) – 50/60 Hz, 3 Ph, N, PE
- Steuerspannung: 24 V DC

Optionen:

- Schalttafel auf Sockel oder Tisch
- Angetriebene Fördertechnik
- Hubvorrichtung für Unterschrumpf
- Zentriereinheit
- Signalisierung des Folienendes
- Markenleser für Folienmarkierung
- Pakethöhenleser mittels verfahrbarer Lichtschranke oder Sonar